

Prasības būvizstrādājumiem un būvēm	
SIA "Rīgas ūdens" prasības telpā izvietojamiem kanalizācijas spiedvada aizbīdņiem no DN 100-DN1000	

I. Tehniskās prasības

1. Ķīļveida atloku aizbīdņi (turpmāk tekstā - aizbīdņi) ar rokratu paredzēti izvietošanai telpā, kanalizācijas spiedvada notekūdeņu plūsmas kontrolei (atvēršanai/aizvēršanai).
2. Aizbīdņa izvietojums – tehniskā telpa.
3. Aizbīdņa darbības vide – kanalizācijas spiedvads.
 - 3.1. Aizbīdnim jābūt piemērotam lietošanai kanalizācijas sistēmās un tam izmantotajam lējumam jābūt nodilumizturīgam un ķīmiski izturīgam atbilstoši standarta LVS EN 598, 5.8., 5.9. punktos noteiktajam.
4. Aizbīdņa tips - ķīļveida aizbīdnis, no augstas kvalitātes kaļamā ķeta, nominālā diametru diapazonā no DN100-DN1000, atbilstoši LVS EN 1171:
 - 4.1. Aizbīdņa izmēri :
 - 4.1.1. nominālo diametru diapazonā no DN100-DN500 – atbilstoši pamat sērijai 14 (F4 ,pēc DIN 3202-1) atbilstoši standarta LVS EN 558 tabulai 1, 5.
 - 4.1.2. nominālo diametru diapazonā no DN100-DN1000 – atbilstoši pamat sērijai 15 (F5, pēc DIN 3202-1) atbilstoši standarta LVS EN 558 tabulai 1, 5.
 - 4.2. Aizbīdņa spiediena sērija (izobāriska) – ne mazāka par PN 10.
 - 4.3. Aizbīdņa korpusam un pārsegam jābūt izjaucamiem un ražotiem no kaļamā ķeta EN-GJS-500-7, atbilstoši klasifikācijai LVS EN 12516-4 un standartā LVS EN 1563 noteiktajām materiālu prasībām, ko apliecina ražotāja un ES sertificētas laboratorijas apstiprinātā testēšanas pārskatā.
 - 4.4. Aizbīdņa blīvēm un blīvslēgiem jābūt no EPDM vai NBR blīvējumu, kas izgatavots un marķēts atbilstoši EN 681-1 prasībām, turklāt ūdensnecaurlaidīgam un izturīgam pret dezinfekcijas līdzekļiem.
 - 4.5. Aizbīdņa ķīlim jābūt no EN GJS-500-7 materiāla pilnībā vulkanizētam NBR gumijā.
 - 4.6. Aizbīdņa kātam (vārpstai) jābūt no nerūsējošā tērauda sākot ar numuru 1.4401 (AISI 316) atbilstoši gradācijām LVS EN 10088-1 vai labākam.
 - 4.7. Aizbīdņa ķīļa uzgrieznis var būt no misiņa, vai bronzas vai analoga materiāla.
 - 4.8. Aizbīdņa krāsojums atbilstoši RAL 5010 – 5017.
 - 4.9. Aizbīdņa darbības mehānisms– mehānisks ar rokratu (Kategorija 1, atbilstoši LVS EN 1171 Tabulai 6).
 - 4.9.1. Rokrata diametrs – D, mm, atbilstoši standarta LVS EN 12570 izmēriem, bet ne lielāks par 650 mm.

4.9.2. Rokrata aizvēršanas virziens- pulksteņa rādītāja virziens, kas norādīts aizbīdņa augšpusē.

5. Aizbīdņa izpildījums un testu metodes, atbilstoši LVS EN 1074-1:

5.1. Aizbīdņa aizsardzības klase IP 68, korpusa hermētiskums, spiedienizturība, lieces izturība, izturība pret dezinfekcijas līdzekļiem ņemot vērā 5.punkta prasības.

5.2. Izturīgam pret dezinfekcijas līdzekļiem, atbilstoši 5.4. p. un pielikumam E.

6. Aizbīdņa konstrukcijas, veiktspējas prasības un atbilstības novērtēšanas metodes, atbilstoši LVS EN 1074-2, ko apliecina ražotāja deklarācija un DVGW, KIWA vai citas līdzvērtīgas ES sertificētas institūcijas izsniegts sertifikāts:

6.1. Maksimālais griezes moments (Nm) atbilstoši 5.2.3.(a) punktam.

7. Aizbīdņa savienojuma veids – atloku, kuru klasifikācijai, izmēriem un materiālu testiem jāatbilst LVS EN 1092-2.

7.1. Aizbīdņu atlokiem jāsakrīt ar savienojamo atloku izmēriem, kā arī spiediena klasifikācijai (PN) jābūt vienādām.

7.2. Aizbīdņu atlokiem jābūt komplektā ar skrūvēm un blīvēm.

8. Aizbīdņa korpusam un pārsegam jābūt savā starpā savienotiem ar skrūvēm, uzgriežņiem un paplāksnēm, kas izgatavoti no nerūsējošā tērauda sākot ar numuru 1.4401 atbilstoši gradācijām LVS EN 10088-1 vai labākam. Korpusa bultskrūvju iesēdinājumiem, ja tādi ir, jābūt aizpildītiem ar mitrumu atgrūdošu materiālu.

9. Aizsardzībai pret koroziju aizbīdņa korpusam jābūt ar iekšējo un ārējo epoksīdpārklājumu (min.250 mikroni) atbilstoši standarta LVS EN 14901-1 5.5. punktam, ko apliecina GSK¹ vai citas līdzvērtīgas ES sertificētas institūcijas izsniegts sertifikāts, kurš izdots konkrētam aizbīdņa ražotājam un RAL-GSK marķējums uz aizbīdņa korpusa.

10. Aizbīdņiem jābūt veiktiem testiem saskaņā ar LVS EN 12266-1, lai nodrošinātu to veiktspēju un uzticamību. Aizbīdņiem jābūt veiktām pārbaudēm, lai tie atbilstu visām tehniskajām specifikācijām saskaņā ar standartu LVS EN 12266-2.

11. Aizbīdnim jābūt marķētam saskaņā ar:

11.1. standartā LVS EN 19 noteikto, norādot DN, PN, materiāla atbilstība standartam (kaļamā ķeta apzīmējums atbilstoši standartam EN 12516-4:2014+A1:2018), plūsmas virzienu, aizbīdņa pieļaujamās robežas dažādiem parametriem (maksimālais pieļaujamais spiediens, maksimāli pieļaujamā temperatūra, minimālā pieļaujamā temperatūra), aizbīdņa sērijas numurs identifikācijai, ražošanas gads u.c.).

¹ *Gütegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz von Armaturen und Formstücken durch – Kvalitātes asociācija armatūras un veidgabalu noturīgai pretkorozijas aizsardzībai*

11.2. standartā LVS EN 1171 8.punktā noteikto un ka informācijai jābūt skaidri salasāmai un precīzai uz aizbīdņa korpusa vai plāksnītes, kurai jābūt korozijizturīgai un droši piestiprinātai pie aizbīdņa korpusa.

12. Aizbīdnim jābūt jaunam, ražotāja oriģinālajā iepakojumā un komplektācijā, un pievienotai ražotāja tehniskajai dokumentācijai, kurā ietverta atbilstības sertifikāti, montāžas, apkopes un ekspluatācijas instrukcija.