

## Līgums Nr. \_\_\_\_\_

Rīgā, 2017. gada \_\_\_\_.

SIA „Rīgas ūdens”, reģ.Nr.40103023035, tās valdes priekšsēdētājas Dagnijas Kalniņas personā, kura darbojas uz SIA „Rīgas ūdens” 2017.gada 27.septembra valdes lēmuma pamata (protokols Nr.2.4.1/2017/72), turpmāk – Pasūtītājs, no vienas puses,  
un

Personu apvienība, kas sastāv no SIA „MD ALIANSE”, reģ.Nr.50003916501, tās valdes locekļa Henrija Girska personā, kurš darbojas uz statūtu pamata, un **Slēgtās akciju sabiedrības “HIDORA”**, reģistrācijas kods Lietuvas Republikas Juridisko personu reģistrā 120182465, kuras vārdā rīkojas tās direktors Vidas Nemanis, turpmāk – Piegādātājs, no otras puses, turpmāk abas kopā sauktas Puses, atsevišķi – Puse, noslēdz šo līgumu, turpmāk – Līgums, par sekojošo:

### I Līgumā lietotie termini

1.1. Piegāde – kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas, komplektētas uz automašīnas šasijas (turpmāk tekstā – Iekārta), kuras specifikācija tiek pievienota Līgumam kā Pielikums Nr.1, kas ir Līguma neatņemama sastāvdaļa:

1.1.1. piegāde saskaņā ar DDP (Incoterms 2010) – Bauskas iela 209, Rīga, LV - 1076, Latvija;

1.1.2. Automašīnas - šasijas tehniskā apkope triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais);

1.1.3. Automašīnas - šasijas remonta darbi triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais);

1.1.4. Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehniskā apkope divu gadu laikā vai līdz tās nostrādātām 5 000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais);

1.1.5. Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas remonta darbi divu gadu laikā vai līdz tās nostrādātām 5 000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais).

1.2. Materiāli – Uzņēmēja Līguma izpildē izmantotie materiāli, iekārtas un izejvielas.

1.3. Līguma summa – Uzņēmēja atlīdzība par Līguma izpildi, kas ietver visus Uzņēmēja Materiālu, transporta, darba algu izdevumus, Pasūtītāja konsultēšanas izdevumus, kā arī visus citus iespējamus izdevumus. Puses atzīst Līguma summu par atbilstošu Uzņēmēja izdevumiem un paredzamai peļņai.

1.4. Akts Nr.1 – Pušu pilnvaroto personu parakstīts Iekārtas pieņemšanas-nodošanas akts, kurā Puses ietver šādu informāciju:

1.4.1. Līguma numuru un datumu;

1.4.2. Iekārtas nosaukumu un skaitu;

1.4.3. Iekārtas piegādes datumu;

1.4.4. Norādi par to, vai Iekārta atbilst Līguma noteikumiem un konstatētajiem trūkumiem;

1.4.5. Akta parakstīšanas vietu un laiku.

1.5. Akts Nr.2 - Pušu pilnvaroto personu parakstīts Akts par Automašīnas - šasijas tehniskās apkopes veikšanu triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) vai kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehniskās apkopes veikšanu līdz divu gadu laikā vai līdz tās nostrādātām 5000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais), kurā Puses ietver šādu informāciju:

1.5.1. Līguma numuru un datumu;

1.5.2. Veikto darbu nosaukumu un apjomu;

1.5.3. Darbu izpildes datumu;

1.5.4. Norādi par to, vai veiktā Automašīnas – šasijas vai kanalizācijas tīklu skalošanas

hidrodinamiskās iekārtas tehniskā apkope atbilst Līguma noteikumiem un konstatētajiem trūkumiem;

1.5.5. Akta parakstīšanas vietu un laiku.

1.6. Akts Nr.3 – Pušu pilnvaroto personu parakstīs Akts par Automašīnas - šasijas remonta darbu veikšanu triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas remonta darbu veikšanu divu gadu laikā vai līdz tās nostrādātām 5000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais), kurā Puses ietver šādu informāciju:

1.6.1. Līguma numuru un datumu;

1.6.2. Veikto darbu nosaukumu un apjomu;

1.6.3. Remonta darbu izpildes datumu;

1.6.4. Norādi par to, vai veiktais Automašīnas – šasijas vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas remonts atbilst Līguma noteikumiem un konstatētajiem trūkumiem;

1.6.5. Akta parakstīšanas vietu un laiku.

1.7. Garantija - Uzņēmēja saistības Līgumā noteiktajā laika posmā novērst konstatētos trūkumus. Uzņēmējs veic Garantijas saistību izpildi ne vēlāk kā 10 (desmit) dienu laikā no Pasūtītāja pieprasījuma saņemšanas dienas.

## **II Līguma priekšmets**

2.1. Uzņēmējs, saskaņā ar piedāvājumu atklātam konkursam, veic Iekārtas Piegādi Pasūtītājam un Pasūtītājs apņemas to pieņemt Līgumā noteiktajā kārtībā.

2.2. Uzņēmējs apņemas veikt Piegādi Līgumā noteiktajā kārtībā, atbilstoši iesniegtajam piedāvājumam konkursā, kā arī sniegt Pasūtītājam konsultācijas līgumsaistību izpildes procesā.

2.3. Pasūtītājs apņemas samaksāt Uzņēmējam Līgumā noteiktajā kārtībā.

## **III Līguma izpildes kārtība**

3.1. Uzņēmējs apņemas sniegt Pasūtītājam pilnu informāciju par Piegādes gaitu un izpildīt Pasūtītāja norādījumus Līguma izpildes procesā.

3.2. Pēc Iekārtas piegādes saskaņā ar Līguma 1.1.1.punktu, un Iekārtas tehniskās dokumentācijas nodošanas Pasūtītājam, Uzņēmējs un Pasūtītājs sastāda Aktu Nr.1 saskaņā ar Līguma 1.4.punktu. Abpusēji parakstīts Akts Nr.1 ir pamats Līguma 4.1.1.punktā minētās līguma summas daļas samaksai.

3.3. Par katru Automašīnas – šasijas un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehnisko apkopi triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) un/vai divu gadu laikā vai līdz Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas nostrādātām 5000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais), saskaņā ar Līguma 1.1.2. un/vai 1.1.4.punktu Uzņēmējs un Pasūtītājs sastāda Aktu Nr.2 saskaņā ar šī līguma 1.5.punktu. Abpusēji parakstīts Akts Nr.2 ir pamats Līguma 4.1.2. vai 4.1.4.punktā minētās līguma summas daļas samaksai.

3.4. Par katru Automašīnas – šasijas un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas remonta darbu apjomu triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) un/vai divu gadu laikā vai līdz Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas nostrādātām 5000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) saskaņā ar Līguma 1.1.3. un/vai 1.1.5.punktu Uzņēmējs un Pasūtītājs vienojas atsevišķi, sastādot Defektācijas aktu, kurā jābūt norādītiem veicamajiem remonta darbu apjomiem, rezerves daļu, materiālu un darbu izcenojumiem. Par Automašīnas – šasijas un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas remonta darbu veikšanu Uzņēmējs un Pasūtītājs sastāda Aktu Nr.3 saskaņā ar Līguma 1.6.punktu. Abpusēji parakstīts Akts Nr.3 ir pamats Aktā Nr.3 norādītās līguma summas samaksai.

3.5. Uzņēmējs garantē un apliecina, ka:

3.5.1. viņam ir visas tiesības veikt Iekārtas Piegādi saskaņā ar Līguma noteikumiem;

3.5.2. piegādātā Iekārta atbildīs Ministru kabineta 2009.gada 22.decembra noteikumos Nr.1494 "Mopēdu, mehānisko transportlīdzekļu, to piekabju un sastāvdaļu atbilstības novērtēšanas noteikumi" noteiktajām prasībām;

3.5.3. Pasūtītāja uzdevumā trešo personu veikta GPS iekārtas uzstādīšana Iekārtā neietekmēs Iekārtas garantijas laiku un garantijas apjomu. Uzņēmējs ir tiesīgs norādīt samērīgus un atbilstošus GPS iekārtas uzstādīšanas noteikumus, kuri neierobežo Pasūtītāju GPS iekārtas uzstādītāja izvēlē.

#### **IV Norēķinu kārtība**

4.1. Puses vienojas, ka Līguma summu bez pievienotās vērtības nodokļa (PVN) veido:

4.1.1. Iekārtas piegādes cena saskaņā ar Līguma 1.1.1.punktu EUR 406300,00 (četri simti seši tūkstoši trīs simti euro un 00 centi) atbilstoši Pielikumā Nr.2 norādītajam;

4.1.2. Automašīnas - šasijas tehniskās apkopes triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) saskaņā ar Līguma 1.1.2.punktu EUR 3258,54 (trīs tūkstoši divi simti piecdesmit astoņi euro un 54 centi) atbilstoši Pielikumā Nr.2 norādītajam;

4.1.3. Automašīnas - šasijas remonta darbu veikšana triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) saskaņā ar Līguma 1.1.3.punktu EUR 39,00 (trīsdesmit deviņi euro un 00 centi) par 1 darba stundu un Defektācijas aktā norādītās rezerves daļu un materiālu cenas atbilstoši Pielikumā Nr.2 norādītajam.

4.1.4. Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehniskās apkopes divu gadu laikā vai līdz Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārta nostrādātām 5 000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais), saskaņā ar Līguma 1.1.4.punktu EUR 6050,00 (seši tūkstoši piecdesmit euro un 00 centi) atbilstoši Pielikumā Nr.2 norādītajam;

4.1.5. Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas remonta darbu veikšana divu gadu laikā vai līdz tās nostrādātām 5 000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais), saskaņā ar Līguma 1.1.5.punktu EUR 50,00 (piecdesmit euro un 00 centi) par 1 darba stundu un Defektācijas aktā norādītās rezerves daļu un materiālu cenas atbilstoši Pielikumā Nr.2 norādītajam.

PVN tiek aprēķināts saskaņā ar spēkā esošo normatīvo aktu prasībām.

4.2. Pasūtītājs veic Līguma summas samaksu pie nosacījuma, ka Uzņēmējs ir pilnā apjomā izpildījis attiecīgos Līguma noteikumus, šādā kārtībā:

4.2.1. Līguma 4.1.1.punktā minēto Līguma summas daļu Pasūtītājs samaksā 30 (trīsdesmit) dienu laikā no Akta Nr.1 parakstīšanas dienas, pamatojoties uz Uzņēmēja rēķinu;

4.2.2. Līguma summas daļu par attiecīgajā periodā veikto Automašīnas – šasijas un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehnisko apkopi Pasūtītājs samaksā 30 (trīsdesmit) dienu laikā no Akta Nr.2 parakstīšanas dienas, pamatojoties uz Uzņēmēja rēķinu;

4.2.3. Līguma summu par attiecīgajā periodā veikto Automašīnas šasijas un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas remontu Pasūtītājs samaksā 30 (trīsdesmit) dienu laikā no Akta Nr.3 parakstīšanas dienas, pamatojoties uz Uzņēmēja rēķinu.

4.3. Pasūtītājs veic Līguma summas samaksu ar pārskaitījumu uz Uzņēmēja rēķinos norādītos bankas kontu.

4.4. Uzņēmējs apņemas iesniegt Līguma 4.2.1. - 4.2.3.punktos minētos rēķinus vismaz 15 (piecpadsmit) dienas pirms to apmaksas termiņa, pretējā gadījumā attiecīgās Līguma summas daļas samaksas termiņš var tikt pagarināts.

## **V Pušu saistības**

### **5.1. Uzņēmēja saistības:**

5.1.1. Uzņēmējs apņemas veikt savlaicīgu Iekārtas piegādi, kā arī kvalitatīvu Automašīnas – šasijas un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehnisko apkopi un remontu triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārta nostrādātām 5 000 darba stundām šajā Līgumā noteiktā laikā un vietā.

5.1.2. Uzņēmējs ir atbildīgs par Iekārtas atbilstību Eiropas Savienības spēkā esošo normatīvo aktu prasībām. Piegādātājs uz sava rēķina nodrošina nepieciešamo Iekārtas sertifikāciju pēc Eiropas Savienībā spēkā esošo normatīvo aktu prasībām.

5.1.3. Uzņēmējs apņemas nodrošināt tehniskā apkopē un remonta darbu veikšanā triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) un/vai divu gadu laikā vai līdz Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas nostrādātām 5 000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) izmantoto materiālu, metožu, paņēmieni, kā arī darbu izpildē un pārraudzībā iesaistīto darbinieku kvalifikācijas atbilstību.

5.1.4. Uzņēmējs uzņemas atbildību par zaudējumiem, kuri nodarīti Pasūtītājam un trešajām personām sakarā ar šī Līguma noteikumu pārkāpumu, ja Uzņēmējs tajos vainojams.

### **5.2. Pasūtītāja saistības:**

5.2.1. Pasūtītājs apņemas nodrošināt Uzņēmējam pienācīgus apstākļus līgumsaistību izpildei.

5.2.2. Pasūtītājs apņemas savlaicīgi nodrošināt Uzņēmēja saskaņā ar Līguma 1.1.punktu veiktās Piegādes pieņemšanu.

5.2.3. Pasūtītājs apņemas veikt samaksu ievērojot Līguma 4.sadaļas noteikumus.

## **VI Strīdu risināšana un Pušu atbildība**

6.1. Šis Līgums ir izskatāms saskaņā ar Latvijas Republikā spēkā esošiem likumiem un citiem normatīvajiem aktiem.

6.2. Visus strīdus un nesaskaņas, kas izriet no šī Līguma, un/vai skar to vai tā pārkāpšanu, izbeigšanu vai spēkā neesamību, Puses atrisinās sarunu ceļā. Ja 15 (piecpadsmit) dienu laikā pēc uzaicinājuma par sarunu uzsākšanu saņemšanas dienas, Puses nav vienojušās par risinājumu, strīds tiks galīgi atrisināts tiesā, Latvijas Republikas normatīvo aktu noteiktajā kārtībā.

6.3. Gadījumā, ja Uzņēmējs nokavē Līgumā noteiktos piegādes termiņus, tai skaitā tehnisko apkopju veikšanas termiņu un remonta darbu uzsākšanas termiņus, tas maksā Pasūtītājam līgumsodu 0,1 % apmērā no Līguma summas par katru nokavējuma dienu, bet ne vairāk kā 10% no Līguma summas. Pasūtītājs ir tiesīgs ieturēt šajā punktā minēto līgumsodu no Uzņēmējam pienākošām naudas summām.

6.5. Līgumsoda samaksa neatbrīvo Uzņēmēju no Līgumā noteikto saistību izpildes.

6.6. Attiecībā pret Pasūtītāju Uzņēmēja dalībnieku (personu apvienības dalībnieku) atbildība ir solidāra.

## **VII Līguma termiņš**

7.1. Līgums stājas spēkā tā parakstīšanas brīdī, un darbojas līdz tajā noteikto Pušu saistību pilnīgai izpildei:

7.1.1. Iekārtas piegādei – ne ilgāk kā 4 (četri) mēneši no Līguma spēkā stāšanās dienas;

7.1.2. Automašīnas – šasijas un/vai Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehniskās apkopes un remonta darbu veikšanai triju gadu laikā vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais) un/vai divu gadu laikā vai līdz Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tās nostrādātām 5 000 darba stundām (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais).

7.2. Pusēm ir tiesības grozīt Līguma termiņu vai lauzt to, savstarpēji vienojoties.

7.3. Gadījumā, ja Uzņēmējs nokavē Iekārtas piegādes termiņu vairāk nekā 15 (piecpadsmit) dienas, Pasūtītājam ir tiesības vienpusēji atkāpties no Līguma un pieprasīt visu iemaksāto summu nekavējošo atmaksu.

7.4. Puses ir tiesīgas vienpusēji atkāpties no Līguma, ja otra Puse ar likumu ir atzīta par maksātnespējīgu, saņemts iesniegums no tiesas par otras Puses maksātnespēju vai citiem noteikumiem, kas rada šaubas par otras Puses finansiālo stāvokli un iespējām izpildīt Līguma noteikumus.

### **VIII Garantijas noteikumi**

8.1. Uzņēmējs garantē, ka piegādātā Iekārta pilnībā atbildīs atklātā konkursa piedāvājumam un visu to spēkā esošo Eiropas Savienības normatīvo aktu prasībām, kas uz to attiecas.

8.2. Ja Iekārtas darbības laikā atklāsies, ka Uzņēmēja piedāvājumā norādītās Iekārtas tehniskā specifikācija neatbilst Uzņēmējam konkursa piedāvājumam, vai ir zemāka par to, Uzņēmējam ir pienākums 30 (trīsdesmit) dienu laikā no pārkāpuma atklāšanas nomainīt piegādāto Iekārtu pret jaunu, Pasūtītāja prasībām atbilstošu Iekārtu.

8.3. Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas garantijas laiks tiek noteikts 2 (divi) gadi no Akta Nr.1 parakstīšanas dienas līdz tās nostrādātām 5 000 darba stundām vai divu gadu laikā atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais).

8.4. Automašīnas šasijas garantijas laiks tiek noteikts 3 (trīs) gadi no Akta Nr.1 parakstīšanas dienas vai līdz tās nobrauktiem 120 000 kilometru (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais).

8.5. Garantijas laikā Uzņēmējs ir atbildīgs par katru Iekārtas defektu, ja vien tas nav radies Pasūtītāja nepareizas ekspluatācijas dēļ.

8.6. Garantijas laikā Uzņēmējs apņemas bez maksas veikt bojātās Iekārtas remontu 10 (desmit) dienu laikā pēc izsaukuma saņemšanas, neradot ilgstošu dīkstāvi.

8.7. Ja Iekārtas nomaiņa vai garantijas remonts netiek veikti vai tiek veikts pienācīgi, Uzņēmējs maksā līgumsodu 350.00 EUR apmērā par katru nokavēto dienu.

8.9. Uzņēmējs ir atbildīgs par piegādājamās Iekārtas nejaušu, pilnīgu vai daļēju bojājumu vai bojāšanas risku līdz Akta Nr.1 parakstīšanai.

### **IX Nepārvaramā vara**

9.1. Puses nenes atbildību par Līguma noteikumu kavējumu vai neizpildi, kas radusies karu, revolūcijas, ugunsgrēku, plūdu, karantīnas ierobežojumu, valsts institūciju noteikto ierobežojumu un citu no Pusēm neatkarīgu iemeslu dēļ. Nepārvarama vara neietver sevī preču ražotāju vai pārvadātāju rīcību.

9.2. Ja izceļas nepārvaramas varas situācija, Puses nekavējoties, bet ne vēlāk kā 10 (desmit) dienu laikā paziņo otrai Pusei par šādiem apstākļiem un to cēloņiem.

### **X Apakšlīgumi**

10.1. Piegādātājam atļauts slēgt līgumus par noteiktu līguma izpildes daļu vienīgi ar Piegādātāja piedāvājumā atklātam konkursam Nr.RŪ-2017/78 norādītajiem apakšuzņēmējiem. Līguma darbības laikā Piegādātājs līguma izpildē var iesaistīt citus apakšuzņēmējus vienīgi ar Pasūtītāja rakstveida piekrišanu.

10.2. Piegādātājs koordinē apakšuzņēmēju darbību un uzņemas pilnu atbildību par apakšuzņēmēju veikto darbu izpildes kvalitāti un Līguma noteikumu ievērošanu.

### **XI Citi noteikumi**

11.1. Puses apņemas brīdināt otru Pusi par savu rekvizītu, pasta vai juridiskās adreses maiņu vismaz 15 (piecpadsmit) dienas iepriekš.

11.2. Līguma izbeigšanās jebkādu iemeslu dēļ neatbrīvo Puses no uzņemto saistību izpildes. Līgums ir saistošs Pušu tiesību pārņēmējiem.

11.3. Informācija, ko satur Līgums vai arī, kas Pusēm kļūst zināma saistībā ar Līgumu (par cenām, garantijām u.tml.) uzskatāma par komercnoslēpumu un to iespējams izpaust citām

personām tikai ar otras Puses rakstisku piekrišanu. Teiktais neattiecas uz gadījumu, kad informācijas atklāšanu pieprasa spēkā esošie Latvijas likumi. Ja kāda no Pusēm ir prettiesiski izpaudusi informāciju, kas uzskatāma par komercnoslēpumu saskaņā ar Līgumu, tādējādi nodarot otrai Pusei zaudējumus, beidzamā ir tiesīga pieprasīt tai atlīdzināt tiešos zaudējumus, kam par iemeslu bijusi šādas informācijas prettiesiska izpaušana.

11.4. Pasūtītāja kontaktpersonas Līguma izpildē, kuras ir pilnvarotas (katra atsevišķi) pildīt Līgumā noteiktos kontaktpersonas pienākumus un pieņemt piegādāto iekārtu, Uzņēmēja veiktos tehnisko apkopju un remonta darbus, parakstot attiecīgus līgumā minētos aktus ir

.....  
15.5. Uzņēmēja kontaktpersona Līguma izpildē .....

11.6. Līgums ir sastādīts 2 (divos) eksemplāros uz 6 (sešām) lapaspusēm ar Pielikumu Nr.1 (Iekārtas specifikācija) uz 14 (četrpadsmit) lapām un Pielikumu Nr.2 (Izmaksas) uz 2 (divām) lapām, kas ir Līguma neatņemamas sastāvdaļas, katrai Pusei pa vienam eksemplāram. Abiem eksemplāriem ir vienāds juridiskais spēks.

### **XI Pušu rekvizīti**

**Pasūtītājs:**

**SIA „Rīgas ūdens”**

Reģ. Nr.40103023035

Zigfrīda Annas Meierovica bulvāris 1,  
Rīga, LV-1495

Nor. konts: LV68PARX0000833631125

AS „Citadele banka”

Kods PARXLV22

Valdes priekšsēdētāja

**Uzņēmējs:**

**SIA „MD ALIANSE”**

Reģ. Nr.50003916501

Kārļa Ulmaņa gatve 140,  
Rīga, LV-1029

Nor. konts: LV08HABA0551016352424

AS „Swedbank”

Kods : HABALV22

Valdes loceklis

\_\_\_\_\_  
Dagnija Kalniņa

\_\_\_\_\_  
Henrijs Girskis

**Slēgtā akciju sabiedrība “HIDORA”**

Reģ. kods: 120182465

Ateities 10 B, 08303 Viļņa, Lietuva

Nor.konts: LT347044060000154007

AS “SEB Bankas”

Kods: CBVILT2X

Direktors

\_\_\_\_\_  
Vidas Nemanis

**Tehniskā specifikācija**  
**Kanalizācijas tīklu hidrodinamiskās tīrīšanas iekārtas un automašīnas šasijas specifikācija**

	<b>Saturs:</b>
1.	Vispārīgie nosacījumi
2.	Tvertne (cisterna) - pieļaujamie uzbūves varianti
3.	Dūņu/recirkulācijas nodalījums
4.	Tīrā ūdens nodalījums
5.	Sūkšanas strēle ar kaseti šļūtenes uzglabāšanai
6.	Vakuuma sūknis
7.	Ūdens sūknis
8.	Augstspiediena šļūtenes un to vadības sistēma
9.	Skalošanas uzgaļi
10.	Automātiskā sistēmas kontrole
11.	Iekārtas vadības paneļi
12.	Aizsardzība pret aizsalšanu
13.	Sānu skapji un šļūteņu plaukts
14.	Citas prasības
15.	Piederumi
16.	Automašīnas šasija
17.	Apmācības
18.	Apkopes
19.	Garantija
Nr. p.k.	Prasība
<b>1.</b>	<b><u>Vispārīgie nosacījumi</u></b>
1.1	Hidrodinamiskajai dūņu sūknēšanas mašīnai jābūt izgatavotai rūpnīcā, kurai ir pieredze hidrodinamisko mašīnu ar reģenerāciju projektēšanā un ražošanā (piegādātājam ir jāiesniedz rūpnīcas pieredzes apraksts, jānorāda pēdējos gados izgatavoto hidrodinamisko dūņu sūknēšanas mašīnu skaits, ja ražotājam ir – jānorāda tīmekļa vietnes adrese);
1.2	Transportlīdzeklim un visai iekārtai jābūt jaunai, ne vecākai kā 2017. gada izlaiduma;

1.3	Iekārtai jābūt vadāmai ar vadības pulti, kas samontēta darba zonā;
1.4	Iekārtas kontroldatiem jābūt metriskajā sistēmā, bet vadības sistēmas uzrakstiem jābūt latviešu valodā;
1.5	Visiem šasijas un iekārtas datiem jābūt pieejamiem latviešu valodā;
1.6	Transportlīdzekļa tehniskie un visas iekārtas oriģinālie dokumenti jāiesniedz pilnā apjomā. Lietotāja instrukcija un darba drošības instrukcija jāiesniedz latviešu valodā;
1.7	Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskā iekārta paredzēta uzstādīt uz šasijas (šasijas specifikācija 16.punktā)
1.8	Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskai iekārtai (turpmāk tekstā –iekārta) jāspēj darboties:
	- ar kanalizācijas ūdens reciklēšanu - pielietošanai augstspiediena skalošanas sistēmā;
	- tradicionālā režīmā, bez attīrīto notekūdeņu pielietošanas augstspiediena skalošanas sistēmā.
1.9	Iekārtai jāspēj veikt kanalizācijas tīkla skalošanas un nogulšņu (kanalizācijas notekūdeņu) savākšanas operācijas gan paralēli, gan atsevišķi.
1.10	Iekārta jāizgatavo un jākomplektē no <u>jauniem materiāliem</u> , uz automašīnas šasijas, tās pirmreizējā reģistrācija ir jāveic Latvijā (CSDD). Jābūt iespējai ekspluatēt to atbilstoši Latvijas Republikā spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem.
1.11	Iekārtai jāspēj veikt kanalizācijas tīkla skalošanu un aizsērējumu likvidēšanu Latvijas klimatiskajos apstākļos, pie ārējās $t^0$ no $+ 30^0C$ līdz $- 15^0C$ , nenovirzoties no ražotāja noteiktajiem rādītājiem visā ekspluatācijas laikā.
1.12	Iekārtas sistēmu agregātu piedziņa jāveic no a/m dzinēja neizmantojot automašīnas pārnesumu kārbu.
1.13	Tehnoloģiskajām iekārtām un aprīkojumam jānodrošina tāda vadības sistēma, kas aizsargā iekārtu pret operatora nekorektām vadības komandām.
1.14	Iekārtai jābūt aprīkotai ar atpakaļskata kameru, kura iebūvēta iekārtas aizmugurējā daļā, LCD vai LED monitors novietots vadītāja kabīnē;
1.15	Iekārtai jābūt ar pretkorozijas aizsardzību, kas pasargātu pret nokrišņu, ielu kaisāmo maisījumu (sāls) un kanalizācijas notekūdeņu iedarbību.
1.16	Iekārtai jābūt aprīkotai ar aizsargvairogiem, kas pasargā tās ārējos mezglus, agregātus un tos savienojošos elementus no mehāniskiem bojājumiem.
1.17	Iekārtas darbības laikā, izņemot nosēdumu izkraušanas operāciju, tās un a/m max. augstums nedrīkst pārsniegt 4 metrus.
1.18	Iekārta jākomplektē tā, lai ar pieļaujamo maksimālo pilno masu, bez bojājumiem pārvarētu šķēršļus līdz 25 cm (ieskaitot)
1.19	Iekārta jākrāso sudraba pelēkā krāsā, izņemot nerūsējošā tērauda detaļas, kam nav nepieciešams krāsas pārklājums



<b>2.</b>	<b><u>Tvertne (cisterna) :</u></b>
<b>2.1</b>	<b>Kombinētā tvertne, ūdens kamera un dūņu kamera ir iebūvēta vienā cisternā</b>
2.1.1	Divkameru tvertnes kopējam tilpumam jābūt ne mazākam kā 13 m <sup>3</sup> ;
	- Dūņu kameras maksimālais tilpums ne mazāks kā 8,5 m <sup>3</sup> ;
	- Ūdens kameras maksimālais tilpums ne mazāks kā 6,0 m <sup>3</sup> ;
2.1.2	Ūdens kamerai no dūņu kameras jābūt atdalītai ar kustīgu virzuli;
2.1.3	Ņemot vērā izpildāmos darbus, jābūt iespējai mainīt kameru tilpumu, mainot virzuļa stāvokli;
2.1.4	Jābūt iespējai izmantot reģenerācijas sistēmu, neņemot vērā ūdens un dūņu kameras proporcijas;
2.1.5	Virzulim jāpārvietojas saspiesta gaisa vai vakuuma iedarbībā un jābūt ar vismaz 3 fiksēšanas stāvokļiem;
2.1.6	Mobilajam virzulim visās fiksēšanas vietās jābūt automātiski fiksējamam ar fiksatoriem no ārpusēs;
2.1.7	Lai droši atdalītu ūdens un dūņu kameras, jāizmanto virzulis ar 2 izturīgiem blīvgredzeniem. Blīvgredzeniem jābūt piepūšamiem;
2.1.8	Abām kamerām jābūt aprīkotām ar vārstiem, kas paredzēti aizsardzībai pret pārplūdi;
2.1.9	Jābūt nodrošinātai ērtai pieejai, lai veiktu kameru tīrīšanu un apkopi;
2.2	Jābūt ierīkotas papildu tīra ūdens tilpnei, automašīnas, iekārtas un ielas skalošanai:
	- tvertnes tilpums ne mazāks kā 1000 l;
	- tilpnei jābūt aizsargātai pret koroziju;
	- tilpnes ūdens nekad nedrīkst sajaukties ar recirkulācijas attīrīto ūdeni.
2.3	Visu tvertnes sienu biezumam jābūt ne mazākam kā 6 mm;
2.4	Tvertnes (cisternas) konstrukcijai jāspēj nodrošināt 100 % vakuumu.
2.5	Tvertņu konstrukcijai jānodrošina vienmērīgs šasijas noslogojums sekojošos režīmos:
	- braucot ar pildītu ūdens nodalījumu, bet tukšu dubļu nodalījumu;
	- braucot ar pildītu dubļu nodalījumu, bet tukšu ūdens nodalījumu;
	- braucot ar tukšiem abiem nodalījumiem;
	- braucot ar ½ piepildītiem abiem nodalījumiem.
2.6	Tvertnes aizmugurē jābūt slīpajai teknei no nerūsējošā tērauda, kas pasargā iekārtu no dūņām iztukšošanas laikā.

<b>3.</b>	<b><u>Dūņu/ recirkulācijas nodalījums:</u></b>
3.1	Jābūt paredzētai iespējai vizuāli kontrolēt nodalījuma uzpildes līmeni.
3.2	Jābūt paredzētai iespējai caur galveno iesūkņēšanas šļūteni izlaist ūdeni no dūņu kameras, neizlejot savāktās dūņas;
3.3	Dūņu iztukšošanai paredzētajam aizmugurējam tvertnes vākam jābūt atveramam visā cisternas platumā uz augšu 90o leņķī, ar diviem sānos samontētiem cilindriem;
3.4	Dūņu/ recirkulācijas nodalījuma iztukšošanai jāizmanto kustīgs virzulis, kas izstumj dūņas un notīra tvertnes sienīgas.
3.5	Aizmugurējai vāka hidrauliskajai pacelšanas sistēmai jābūt ar automātisko aizsardzību, kas nodrošina, ka bojājumu gadījumā aizmugurējais vāks nenokritīs;
3.6	Aizmugurējais vāks tiek fiksēts ar centrālajiem bloķēšanas mehānismiem, kas tiek vadīti no galvenās vadības pults. Lai novērstu negadījumu iespējamību, aizmugurējā vāka atvēršanai jānotiek tikai no galvenās vadības pults ar abu roku palīdzību;
3.7	Aizmugurējā vāka zemākajā vietā jābūt paredzētam izlaišanas vārstam ar pneimatisko pārnese. Vārsts – nažveida aizbīdnis.
3.8	Dūņu kamerā jābūt paredzētai liekā ūdens noliešanas iespējai – līnija caur iesūkņēšanas šļūteni, neatverot aizmugurējo vāku.
3.9	Jābūt samontētai vismaz divpakāpju drošības sistēmai, kas pasargā vakuumsūkni no dubļu iekļūšanas sūkņī no dūņu kameras. Pirmās pakāpes aizsardzībai jābūt samontētai cisternā uz līnijas, kas savieno sūkni ar cisternu, otrajā pakāpē jābūt centrālās atdalītājam, kam turklāt jāaiztur izveidojušās putas;
3.10	Jābūt samontētam aizsargvārstam, kas pasargā tvertni no liekā vakuuma;
3.11	Dūņu kameras reģenerācijas sistēmai jādarbojas automātiskajā režīmā;
3.12	Apstrādājamā ūdens kvalitātei jābūt pietiekamai, lai augstspiediena sūknis varētu darboties atbilstoši augstspiediena sūkņa ražotāja prasībām. Neattīrīto daļiņu lielums nedrīkst pārsniegt 30 μm (jāiesniedz neatkarīgas laboratorijas sertifikāts)
3.13	Reģenerācijas laikā veiktajām operācijām jābūt redzamām vadības pulstī.
3.14	Reģenerācijas sistēmā visiem sūkņiem jābūt aizsargātiem pret tukšgaitu.
3.15	Jābūt paredzētai reģenerācijas sistēmas filtru skalošanai ar augstspiediena ūdens sūkni reģenerācijas sistēmas darbības laikā un tīrīšanas laikā, automātiskā režīmā.
3.16	Jābūt iespējai no visām reģenerācijas sistēmas kamerām pārsūkņēt uzkrājušos nosēdumus dūņu kamerā reģenerācijas sistēmas darbības un tīrīšanas laikā.

3.17	Pastāvīgam reģenerācijas sistēmas ražīgumam jābūt ne mazākam kā 550 l/min.
<b>4.</b>	<b><u>Tīrā ūdens nodalījums:</u></b>
4.1	Jābūt paredzētai iespējai vizuāli kontrolēt nodalījuma uzpildes līmeni.
4.2	Apstrādājamā ūdens kvalitātei jābūt pietiekamai, lai augstspiediena sūkņi varētu darboties atbilstoši augstspiediena sūkņa ražotāja prasībām.
4.3	Ūdens tvertnē esoša augstspiediena sūkņa iesūkņēšanas uzgalim jābūt ne mazāk kā 500 mm virs tvertnes dibena un jānodrošina bezvirpuļu ūdens paņemšana.
<b>5.</b>	<b><u>Sūkšanas strēle ar kaseti šļūtenes uzglabāšanai:</u></b>
5.1	Sūkņēšanas šļūtenes kasetei jābūt paredzētai gumijas šļūtenei ar atspērveida metāla kordu, kuras diametrs nav mazāks par DN125. Sūkņēšanas šļūtenes pacelšanas un nolaišanas mehānisma konstrukcijai ir jābūt tādai, lai tā šļūtenes nolaišanas un pacelšanas funkciju izpildi neietekmētu šļūtenes ārējās virsmas stāvoklis.
5.2	Vakuumsļūtenes pozicionēšanai jābūt vadāmai ar šļūtenes vadīklas strēli, strēlei jābūt pagriežamai ne mazāk kā 180° leņķī, pagarināmai ne mazākā kā līdz 1800 mm un hidrauliski paceļamai ne mazākā kā 4500 mm augstumā no zemes virsmas. Iesūkņēšanas šļūtenes strēles darba garumam izbīdītā stāvoklī jābūt ne mazākam kā 2500 mm, mērot no transportlīdzekļa gabarītiem;
5.3	Vakuumsļūtenes darba garumam jābūt pietiekamam, lai caur kaseti būtu iespējams sūknēt vismaz no 8 metru dziļuma no zemes virsmas (bez papildu šļūteņu izmantošanas).
5.4	Veicot notekūdeņu iesūkšanu, tiem jānonāk tieši dūņu tvertnē.
5.5	Jābūt iespējai noliekt notekūdeņus, ar vakuumsūkni radot tvertnē spiedienu.
5.6	Teleskopiskajai šļūtenes strēlei jāgriežas sabloķētai kopā ar galveno augstspiediena šļūtenes spoli. Turklāt jābūt paredzētai iespējai pagriezt iesūkņēšanas šļūtenes strēli neatkarīgi no augstspiediena šļūtenes spoles.
<b>6.</b>	<b><u>Vakuuma sūkņis:</u></b>
6.1	Vakuumsūkņa pārnesums – mehāniskais, no transportlīdzekļa dzinēja, ar V siksnu piedziņu un gaisa sajūga kontroles mehānismu;
6.2	Vakuumsūkņa tips – ūdens, gredzenveida:
	- minimālā gaisa plūsma - 2,500 m <sup>3</sup> /stundā;

	- vakuuma kapacitāte - 80%,;
	- spiediens - 1 bar ( 2 bar absolūtais);
	- sūkņim jābūt piemērotam ilglaicīgām slodzēm.
6.3	Visām savienojumu šūtenēm jābūt vismaz DN125.
6.4	Sūkšanas un spiedina režīmiem ir jābūt parslēdzamiem pneimatiski.
6.5	Jābūt aprīkotam ar filtru pirms vakuumsūkņa iesūcošās daļas.
6.6	Sūkņim jābūt aprīkotam ar drošības aizsardzības sistēmu(vārstiem).
6.7	Sūkņim jābūt aprīkotam ar skaņas klusinātāju izplūdei.
6.8	Sūkņa vadība jāveic no galvenā un papildu iekārtas vadības paneļa, kā arī no radio tālvadības pults,.
6.9	Jāparedz slēgta vakuumsūkņa dzesēšanas sistēma ar atsevišķu sūkni un dzesēšanas radiatoru.
6.10	Pie vakuuma sūkņa jābūt ērtai piekļuvei tā apkopei un remontam.
<b>7.</b>	<b><u>Ūdens sūknis:</u></b>
7.1	Augstspiediena sūkņa pārnesums - mehāniskais, no transportlīdzekļa dzinēja, ar V siksnu piedziņu un gaisa sajūga kontroles mehānismu;
7.2	Jābūt paredzētam plunžeru tipa augstspiediena sūkņim, ar keramikas plunžeriem:
	- ražība - ne mazāka kā 400 l/min;
	- spiediens – ne mazāks kā 170 bar;
	- jābūt paredzētai aizsardzībai pret sūkņa tukšgaitu;
	- jābūt samontētam aizsargvārstam, lai augstspiediena sūknis būtu aizsargāts pret pārslodzi;
	- sūkņim jābūt piemērotam ilglaicīgām slodzēm;
	- sūkņim jābūt piemērotam darbam ar reģenerētu ūdeni.
7.3	Sūkņa vadība jāveic no galvenā un papildu iekārtas vadības paneļa, kā arī no radio tālvadības pults.
7.4	Pie vakuuma sūkņa jābūt ērtai piekļuvei apkopei un remontam.
<b>8</b>	<b><u>Augstspiediena šļūtenes un to vadības sistēma:</u></b>
8.1	Galvenā augstspiediena šļūtene:
	- diametrs - ne mazākam kā DN32;

	- garums - ne īsāks kā 180 m;
	- liekšanas rādiusam - ne lielāks kā 100 mm;
	- gumijas šļūtene, vieglā izpildījumā ar diviem tekstila kordiem;
	- piegādājot iekārtu, jāiesniedz šļūtenes ražotāja sertifikāts.
8.2	Jābūt automātiskai šļūtenes vadīklai, kas paredzēta vienmērīgai tās satīšanai un iztīšanai;
8.3	Jābūt uzstādītam šļūtenes nospriegošanas mehānismam;
8.4	Augstspiediena šļūtenes vadībai jānotiek no vadības paneļiem, ar iespēju regulēt spoles griešanās ātrumu, iztinot un satinot šļūteni.
8.5	Augstspiediena šļūtenes spolei jābūt hidrauliski vadāmai, pagriežamai ne mazāk kā 180° leņķī kopā ar iesūkņēšanas šļūtenes strēli.
8.6	Jābūt paredzētai iespējai augstspiediena šļūteni izvirzīt kopā ar vakuuma šļūteni;
8.7	Jābūt iztināmās šļūtenes garuma mērītājam;
8.8	Mazā augstspiediena skalošanas šļūtene:
	- diametrs - ne mazākam kā DN13;
	- garums - ne īsāks kā 60 m;
	- liekšanas rādiusam - ne lielāks kā 100 mm;
	- gumijas šļūtene, vieglā izpildījumā ar diviem tekstila kordiem;
	- piegādājot iekārtu, jāiesniedz šļūtenes ražotāja sertifikāts.
8.9	Mazajai augstspiediena šļūtenei jābūt uztinamai uz atsevišķas spoles ar hidraulisko pārnese, ar tīšanas ātruma regulēšanu abos virzienos;
8.10	Iekārta jākomplektē ar samontētām augstspiediena šļūtenēm;
8.11	Jābūt paredzētai augstspiediena šļūteņu aizsardzībai pret bojājumiem, atsitoties pret aku un cauruļu malām. Aizsardzībai jābūt tādai, lai šļūtenes ērti varētu ielaist akā/izvilkt no akas, kā arī pieturēt cauruļvadu skalošanas laikā;
8.12	Skalošanas spiedienam jābūt regulējamam, sistēmai automātiski jāuztur vēlamais (uzdots) skalošanas spiediens;
8.13	Augstspiediena šļūteņu vadība jāveic no galvenā un papildu iekārtas vadības paneļa, kā arī no radio tālvadības pults.

<b>9.</b>	<b><u>Skalošanas uzgali:</u></b>
9.1	Vienlaikus piegādājamām hidrodinamiskajām cauruļvadu skalošanas galviņām jābūt pielāgotām darbam ar reģenerētu ūdeni, jābūt izgatavotām no izturīga pret nolietojanos metāla, hidrodinamiskajām galviņām jābūt komplektētām ar keramikas sprauslām (norādīt ražotāju un modeli);
	- atvēršanas uzgalis 1/2" 1 gab.;
	- atvēršanas uzgalis 1 1/4" 1 gab.;
	- skalošanas uzgalis 1/2" 1 gab.;
	- granātas uzgalis 1 1/4" 1 gab., DN 300-600 mm;
	- rotējošais uzgalis 1/2" 1 gab., DN 100-200 mm;
	- rotējošais uzgalis piekaltsu nosēdumu noņemšanai no caurules sienām 1 1/4" 1 gab., DN 200-600 mm;
	- buldozera tipa uzgalis 1 1/4" 1 gab., DN 400-2000 mm;
	- mazgājamā pistole-500 bar, plakanā un apaļā galviņa 1 gab.
<b>10</b>	<b><u>Automātiskā sistēmas kontrole:</u></b>
10.1	Iekārta jāaprīko ar automatizētu sistēmas vadības kontroli, ar datu nolasīšanu latviešu valodā;
10.2	Lai izvairītos no operatora kļūdām, iekārtai jābūt nokomplektētai ar programmējamu CAN-BUS sistēmas vadības pultī, ar kuru operatoram tikai jāizvēlas veicamā funkcija, bet sistēma atver nepieciešamos aizbīdņus un palaiž nepieciešamos agregātus;
10.3	Darba laikā operatoram vadības pultī jāredz visa informācija par agregātu stāvokli, kā arī jābūt brīdinājumam par nobīdēm no robežparametriem un bojājumiem;
10.4	Galvenā iekārtas vadības pults ar apgaismojumu un displeju tiek montēta galvenajā darbavietā - uz galvenās skalošanas šļūtenes spoles, bet papildu pults – automobiļa aizmugurē labajā pusē;
10.5	No vadības paneļa jābūt iespējamai visu agregātu (dzinēja, vakuumsūkņa un augstspiediena sūkņa, aizbīdņu, dūņu tilpnes vāka, strēles, sūknēšanas un spiediena šļūteņu satīšanas mehānismu u. c.) palaišanai, vadībai un darba režīma regulēšanai.
<b>11.</b>	<b><u>11.Iekārtas vadības paneli:</u></b>
11.1	Galvenās pults displejā jābūt pieejamai informācijai par iekārtas darba parametru rādītājiem (dzinēja apgriezību skaits, augstspiediena sūkņa darba spiediens, augstspiediena sūkņa padodamais ūdens daudzums, vakuumsūkņa darba spiediens, vakuumsūkņa temperatūra, vakuumsūkņa un augstspiediena sūkņa ekspluatācijas laiks, augstspiediena un vakuumsūkņa tips ar visiem parametriem, galvenie transportlīdzekļa un iekārtas dati u. c.).
11.2	Vadības pults displejā jābūt nolasāmai informācijai par atsevišķu agregātu stāvokli un darbības traucējumiem (eļļas nepietiekamība vakuumsūknī, vakuumsūkņa dzesēšanas ūdens temperatūra, gaisa noplūde vakuumsūkņa uzdevā, ūdens noplūde augstspiediena sūknī, gaisa

	noplūde augstspiediena sūkņa uzmavā, vāka fiksēšana, spoles fiksēšana u. c.);
11.3	Galvenā iekārtas vadības pults ar apgaismojumu un displeju tiek montēta galvenajā darbavietā - uz galvenās skalošanas šļūtenes spoles, bet papildu pults – automobiļa aizmugurē labajā pusē;
11.4	Jābūt paredzētai papildu ar radio viļņiem vadāmai tālvadības pultij. Jābūt iespējai ar radio tālvadības pulti vadīt sūkņēšanas un skalošanas šļūtenes, palaist un apturēt skalošanas un sūkņēšanas procesus. Jābūt paredzētam vadības pults rezerves akumulatoram un lādētājam ar savienojumu autovadītāja kabīnē.
11.5	Visiem uzrakstiem uz paneļa, vadības pogām un informācijai iekārtas displejos jābūt latviešu valodā.
11.6	Iekārtas vadības paneļu un tālvadības pults aizsardzības klase IP65
<b>12.</b>	<b><u>Aizsardzība pret aizsalšanu:</u></b>
12.1	Iekārtai jābūt aprīkotai ar pretaizsalšanas sistēmu un jānodrošina tās normāla darbība pie -15°C.
12.2	Jābūt nodrošinātai siltā ūdens cirkulācijai pa visu augstspiediena sistēmu, augstspiediena sūkni, abiem šļūteņu ruļļiem.
12.3	Iekārtai jābūt aprīkotai ar autonomu, no automašīnas dzinēja neatkarīgu, ūdens sildītāju, kas tiek darbināts ar dīzeļdegvielu.
12.4	Jābūt iespējai, neatslēdzot siltā ūdens cirkulāciju, izmantot augstspiediena skalošanas sistēmu.
12.5	Apsildes sistēmas kontrolei jābūt pieejamai arī no automašīnas kabīnes, ar vizuālo informāciju par ieslēgto režīmu.
12.6	Jābūt paredzētai iekārtas ārējo ventīļu un aizbīdņu apsildei.
12.7	Jābūt paredzētai augstspiediena sistēmas (sūkņa, šļūteņu spoļu ar šļūtenēm, augstspiediena sistēmas cauruļvadu) izpūšanai ar saspiestu gaisu, no automobiļa pneimatiskās automobiļa sistēmas.
<b>13</b>	<b><u>Sānu skapji un šļūteņu plaukti:</u></b>
13.1	Sānu skapji:
	- uzstādīti abos tvertnes sānos;
	- aprīkoti ar slēdzamām durtiņām;
	- piederumu skapis starp priekšējo un aizmugurējo asi, tvertnes apakšā, slēdzams;
	- sūkņu nodalījuma atveramas skaņas izolētas durvis abās pusēs, slēdzamas;
13.2	Šļūteņu un piederumu uzglabāšanas plaukti, tvertnes abās pusēs virs sānu skapjiem.
13.3	Skalošanas sprauslu turētāji (vismaz 8 gab.) ar uzskrūvēšanas vītņiem, sānu skapī.

<b>14</b>	<b><u>Citas prasības:</u></b>
14.1	Eļļošanas sistēma
	- iekārtai jābūt aprīkotai ar kustīgo savienojumu eļļošanas sistēmu, kas automātiski piegādā smērvielu visiem apkopes punktiem;
	- centrālajai eļļošanas sistēmai nepieslēgtajiem eļļošanas punktiem jābūt samontētiem viegli pieejamā vietās;
14.2	Darba gaismas (vismaz 5 gab. LED izpildījumā):
	- 1 uz skalošanas šļūtenes moduļa;
	- 1 uz hidrauliskās sijas;
	- 1 pārvietojams prožektors darbavietas apgaismošanai ar pašsātīšanās kabeļa spoli. Kabeļa garums ne mazāks kā 15 m;
	- 2 tvertnes aizmugurē;
14.3	Atpakaļskata kamera
	- iekārtai jābūt aprīkotai ar atpakaļskata krāsainu kameru tvertnes aizmugurē ar monitoru kabīnē;
	- kameras drošības klase – ne zemāka kā IP 65.
	- ne mazāks kā 5” krāsains monitors autovadītāja kabīnē.
	- kamerai automātiski jāieslēdzas, ieslēdzot atpakaļgaitu;
	- jābūt iespējai ieslēgt kameru, arī neieslēdzot atpakaļgaitu;
14.4	Iekārtai jābūt aprīkotai ar roku mazgāšanas iekārtu ar ūdens uzsildīšanu ne mazāk kā līdz 30 °C, tilpums ne mazāks kā 20 l;
14.5	Vispārīgi:
	- vakuuma / spiediena mērierīcei jābūt redzamai no operatora darbavietas;
	- sānu aizsargmalas;
	- skrūvspīles;
	- vinča akas vāku pacelšanai ne mazāk kā 250 kg;
	- kaste gružu savākšanai no 40 - 60 l;
	- sūkšanas uzgaļa turētājs;
	- satiksmes regulēšanas konusu turētājs;
	- lietošanas instrukcija un tehniskā literatūra- 2 gab., sastāv no hidraulikas, pneimatikas un elektrības shēmām, lietošanas pamācības, iekārtas tehniskajiem datiem, ikdienas apkopes instrukcijas, utt., latviešu valodā (jāiesniedz iekārtas piegādes brīdī);
14.6	Krāsa:



	- iekārtas korozijai pakļautajām daļām ir jābūt apstrādātām ar smilšu strūklu un krāsotām sudraboti pelēkā krāsā, bez metālikas;
14.7	Elektrība:
	- visi elektriskie komponenti, tsk. magnētiskie ventiļi, releji, utt., jāuzstāda slēgtās kastēs, ar aizsardzības klasi IP66/56;
14.8	Bākugunis un signāllukturi:
	- LED (diožu) tipa oranžā (dzeltenā) krāsā, bez kustīgām daļām;
	- 2 bākugunis uzstādītas uz automašīnas kabīnes un iekārtas aizmugurējā daļā;
	- 4 stroboskopa tipa signāllukturi uzstādīti automašīnas priekšējā un aizmugurējā daļā;
<b>15</b>	<b><u>Piederumi:</u></b>
	- kāpnes, lai piekļūtu pie lūkām tvertnes augšdaļā;
	- 2 x 6 m DN 125 mm vakuuma šļūtenes ar ātrajiem savienotājiem;
	- vakuuma šļūteņu savienotāju pāreja DN 125 mm uz DN 100 mm;
	- speciālais vakuuma šļūtenes uzgalis ar papildus gaisa padeves kanālu, darbam dziļākam par 12 metriem;
	- sūkņēšanas uzgalis no metāla, ar papildus gaisa padeves kanālu, garums 1000 mm;
	- skalošanas šļūtenes vadīklas ar mehānisku auklas uztīšanas spoles mehānismu – 2 gab. vidējam un lielam diametram
	- hidranta šļūtene ūdens ņemšanai ar ātrajiem savienotājiem, 50 m;
<b>16</b>	<b><u>Automašīnas šasija</u></b>
16.1	Dzinējs:
	- Degvielas veids - dīzeļdegviela;
	- jauda - ne mazāk kā 420 ZS;
	- emisijas standarts - EURO 6
	- jaudas noņemšanas kārba - tieši pievienota dzinējam;
	- griezes moments - ne mazāk kā 2000 Nm;
16.2	Šasija:
	- riteņu bāze -ne garāka kā 4200 + 1350 mm;
	- riteņu formula – 6 x 2 - 2

	- pilna masa - ne mazāk kā 26 000 kg;
	- pneimatiskā šasijas amortizācija, aizmugures tilti;
	- stabilizators - visi tilti.
	- šasijai jānodrošina, lai ar pieļaujamo maksimālo pilno masu, bez bojājumiem pārvarētu brauktuves apmales, kuru augstums nav lielāks par 25cm.
	- stūrējams aizmugurējais tilts.
16.3	Aprīkojums:
	- ABS sistēma;
	- EDC sistēma;
	- dzinēja bremzes;
	- stūres iekārta ar pastiprinātāju;
	- jaudas noņemšanas kārbas piedziņa no motora (neizmantojot pārnesumu kārbu);
	- sakabes cilpas automašīnas vilkšanai (priekšā un aizmugurē);
	- aizsargkonstrukcija automašīnas apakšā – motoram un radiatoram;
	- dubļu sargi visiem riteņiem;
	- šasijai jābūt ar pretkorozijas aizsardzību, kas pasargātu pret nokrišņu, ielu kaisāmo maisījumu (sāls) un kanalizācijas notekūdeņu iedarbību;
	- degvielas tvertne – ne mazāk kā 400l;
	- AD Blue tvertne – ne mazāk kā 60l;
16.4	Kabīne:
	- dienas kabīne;
	- krāsa – sudraba metālika vai gaiši pelēka;
	- trīs sēdvietas, tostarp autovadītāja, aprīkotas ar drošības jostām;

	- sānskata spoguļi - elektriski vadāmi, apsildāmi;
	- radiouztvērējs ar antenu un ierīkoti skaļruņiem;
	- pirmās medicīniskās palīdzības komplekts - 1.gab;
	- ugunsdzēsamais aparāts - 1.gab;
	- avārijas trīsstūris - 1.gab;
	- digitālais tahogrāfs;
	- gumijas paklājiņi vadītāja un pasažieru pusē;
	- viegli kopjama un notīrāma salona un sēdekļu apdare;
	- centrālā atslēga ar tālvadību, imobilaizers;
	- motorstundu skaitītājs – borta kompjūters;
	- elektriski vadāmi stiklu pacēlāji;
	- klimata kontrole
	- 12V un 24V strāvas izvadi automašīnas panelī;
	- vadītāja sēdeklis ar pneimoperojumu;
	- regulējams pasažiera sēdeklis;
	- Uz kabīnes jumta stacionāri nostiprinātas divas oranžas diožu (LED) bākgugunis atbilstošas ES Direktīvai ECE R65, bākguguns diametrs nemazāks par 180 mm, augstums ne mazāks par 90 mm ;
	- akustisks atpakaļgaitas brīdinājuma signāls;
<b>17</b>	<b><u>Apmācības:</u></b>
	Apmācības jānodrošina 5 (pieciem) cilvēkiem, sekojoši:
	- 1. kārtā: 1 diena par iekārtas izbūvi tās ražošanas procesā izgatavotājrūpnīcā ar iespēju redzēt iekārtu pirms uzstādīšanas uz šasijas, kuras laikā kopā ar ražotājrūpnīcas pārstāvi tiks pārbaudīta uzstādāmo komponentu atbilstība prasītajiem parametriem;
	- 2. kārtā: apmācības jānodrošina 5 dienas Latvijā, (Rīgā), latviešu valodā, apmācība sadalot divās daļās:

	1. 1 diena teorija + 3 dienas praktiskās apmācības, iekārtas saņēmēja darba objektos, t.sk. šasijas lietošanas apmācības;
	2. 2 dienas reālā darbā ar 2 nedēļu intervālu pēc teorētiskās un praktiskās apmācības.
<b>18</b>	<b><u>Apkopes:</u></b>
	- Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas apkope un garantijas remontdarbi jānodrošina Latvijā reālu darbību veicošam rūpnīcas sertificētam uzņēmumam Rīgas pilsētas administratīvajā teritorijā vai Rīgas rajonā (ražotāja autorizētajā servisā vai Pasūtītāja teritorijā: Bauskas iela 209, Rīga) un automašīnas šasijas apkope un garantijas remontdarbi jānodrošina Latvijā reālu darbību veicošam rūpnīcas sertificētam uzņēmumam autorizētā servisā, kas atrodas Rīgas pilsētas administratīvajā teritorijā vai Rīgas rajonā, un, kam ir rūpnīcas izsniegts apmācību sertifikāts par hidrodinamiskās iekārtas apkopi, nodrošinot hidrodinamiskās iekārtas pieņemšanu servisā 24h laikā no pieteikuma saņemšanas brīža.
<b>19</b>	<b><u>Garantija:</u></b>
	- Divu gadu no tās piegādes apliecināšu dokumentu parakstīšanas brīža vai 5000 darba stundu garantija kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskajai iekārtai (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais)
	- triju gadu no tās piegādes apliecināšu dokumentu parakstīšanas brīža vai līdz automašīnas nobrauktiem 120 000 kilometriem garantija automašīnas šasijai (atkarībā no tā, kurš nosacījums iestāsies pirmais)

**Iekārtas piegādes termiņš – ne ilgāk kā 4 (četri) mēneši no Līguma spēkā stāšanās dienas.**

**Pasūtītājs:**

**SIA „Rīgas ūdens”**

Reģ. Nr.40103023035

Valdes priekšsēdētāja

\_\_\_\_\_

Dagnija Kalniņa

**Uzņēmējs:**

**SIA „MD ALIANSE”**

Reģ. Nr.50003916501

Valdes loceklis

\_\_\_\_\_

Henrijs Girskis

**Slēgtā akciju sabiedrība  
“HIDORA”**

Reģ. kods: 120182465

Direktors

\_\_\_\_\_

Vidas Nemanis

## Izmaksas

## 1. Automašīnas un iekārtas piegādes cena:

Automašīnas un iekārtas piegādes cena, EUR bez PVN	405500,00
OCTA apdrošināšana par pirmo gadu	800,00
Kopā:	406300,00

Automašīnas un iekārtas cenā, tajā skaitā ir ietverti:

- transportēšanas izdevumi līdz automašīnas un iekārtas piegādes vietai – Bauskas iela 209, Rīga, LV-1076;
- muitas nodokļu nomaksas izdevumi;
- reģistrācijas un pirmās tehniskās apskates izdevumi CSDD;
- OCTA apdrošināšana par pirmo gadu;
- pirms pārdošanas sagatavošanas izdevumi;
- visa uzstādītā aprīkojuma cena un tā uzstādīšanas izdevumi, lai nodrošinātu automašīnas un iekārtas pilnīgu gatavību lietošanai
- darbinieku apmācību (saskaņā ar tehniskās specifikācijas (saskaņā ar Pielikuma Nr.1 (tehniskā specifikācija) 17.punktu) izdevumi.

**2. Automašīnas šasijas tehnisko apkopju un plānoto remontdarbu izdevumi, atbilstoši prognozētajiem ekspluatācijas rādītājiem, ieskaitot darba un materiālu izdevumus (t.sk. eļļas, smērvielas, tehniskie šķidrums, filtri, siksnas, bremžu diski un bremžu uzlikas, kā arī citi materiāli un darbi, atbilstoši ražotāja prasībām un rekomendācijām):**

Nr.p.k.	MAN TGS 26.420 6x2-2 BL			
	Apkopes	Darba stundas tehniskās apkopes veikšanai	Cena EUR bez PVN	Nobraukums (km) vai laika periods pie kura jāveic kārtējā apkope
1.	Pārbaude	2,5	97,50	Pēc pirmajiem 4000km - 5000km
1.	Pirmā apkope	8,5	805,93	Ik pa 55000 km vai reizi 12 mēnešos, atkarībā no tā, kas pienāk ātrāk
2.	Otrā apkope	13,1	1156,33	Ik pa 55000 km vai reizi 12 mēnešos, atkarībā no tā, kas pienāk ātrāk
3.	Trešā apkope	9,9	1198,78	Ik pa 55000 km vai reizi 12 mēnešos, atkarībā no tā, kas pienāk ātrāk
	Kopā par automašīnas šasijas apkopi 3 gadu laikā pie 100 000 km nobraukuma:	34	3258,54	_____

**3. Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas tehnisko apkopju un plānoto remontdarbu izdevumi:**

Nr.p.k.	Kroll Recycler III K 1,0- 1,0 – 13,0/29P			
	Apkopes	Darba stundas tehniskās apkopes veikšanai	Cena EUR bez PVN	Darba stundas, pēc kuru nostrādāšanas jāveic kārtējā apkope
1.	Pirmā apkope	2	550,00	100
2.	Otrā apkope	2	550,00	500
3.	Trešā apkope	2	550,00	1000
4.	Ceturta apkope	2	550,00	1500
5.	Piektā apkope	2	550,00	2000
6.	Sestā apkope	2	550,00	2500
7.	Septītā apkope	2	550,00	3000
8.	Astotā apkope	2	550,00	3500
9.	Devītā apkope	2	550,00	4000
10.	Desmitā apkope	2	550,00	4500
11.	Vienpadsmitā apkope	2	550,00	5000
	Kopā par kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas apkopi 2 gadu laikā pie 5000 darba stundām:	22	6050,00	—

**4. Ārpus garantijas remontdarbu darba stundas izmaksas:**

Nr.p.k.	Ārpus garantijas remontdarbu darbi	Cena EUR bez PVN
1.	Automašīnas šasijas ārpus garantijas remontdarbu 1 (vienas) darba stundas izmaksas	39,00
2.	Kanalizācijas tīklu skalošanas hidrodinamiskās iekārtas ārpus garantijas remontdarbu 1 (vienas) darba stundas izmaksas	50,00

**Pasūtītājs:**  
**SIA „Rīgas ūdens”**  
 Reģ. Nr.40103023035

Valdes priekšsēdētāja

\_\_\_\_\_  
 Dagnija Kalniņa

**Uzņēmējs:**  
**SIA „MD ALIANSE”**  
 Reģ. Nr.50003916501

Valdes loceklis

\_\_\_\_\_  
 Henrijs Girskis

**Slēgtā akciju sabiedrība**  
**“HIDORA”**  
 Reģ. kods: 120182465

Direktors

\_\_\_\_\_  
 Vidas Nemanis