

I. Tehniskās prasības

1. Bultskrūvju komplekts ietver bultskrūves, skrūves uzgriežņus un paplāksnes no tērauda materiāla, kas ir karsti cinkots (*HDG - hot dip galvanized*), veidojot cinkoto pārklājumu ne plānāku kā 50 μm (mikrometri jeb mikroni), atbilstoši standartam LVS EN ISO 10684, ko apliecina ražotāja izsniegts dokuments katrai partijai.
2. Bultskrūvju komplekta pielietojumam un marķējumam jāatbilst standarta LVS EN 15048 prasībām un minētajiem būvizstrādājumiem jābūt pievienotai ekspluatācijas īpašību deklarācijai.
3. Bultskrūvēm jābūt ražotām ar pilnu metrisko vītņi un izmēriem no M16-M36 saskaņā ar standartu LVS EN ISO 4017.
4. Bultskrūvēm jābūt strukturālās skrūvēšanas (*SB - structural bolting*) SB tipa un ar izturības klasi ne zemāku par 8.8.
5. Uz bultskrūves galviņas, jābūt redzamam marķējumam, kurā norādīts kods "SB" un atbilstošā izturības klase.
6. Uzgriežņiem jābūt ražotiem saskaņā ar LVS EN ISO 4032 standartu, attiecīgi ar izmēriem M16-M36.
7. Uzgriežņiem jābūt ar izturības klasi 8.
8. Paplāksnēm jābūt ražotām saskaņā ar LVS EN ISO 7089 standartu, attiecīgi ar izmēriem M16-M36.
9. Paplāksnēm jābūt ar 300 HV cietības klasi.
10. Vītņu pielāides atbilstības nodrošināšanai, savā starpā stiprināmi tikai viena ražotāja karsti cinkotā bultskrūvju komplekta būvizstrādājumi, attiecīgi dažādu ražotāju bultskrūvju komplektu būvizstrādājumu sajaukšana nav pieļaujama.