


Instrukcijas nosaukums	
SIA "Rīgas ūdens" prasības ūdensvada atloku adapteriem un savienojošām uzmvām no DN 450 mm līdz DN 1000 mm	

I. Tehniskās prasības

1. Universāliem atloku adapteriem un savienojošām uzmvām jābūt izgatavotām no kaļamā ņeta ar klasi ne zemāku kā GGG40 (EN-GJS-400-15) atbilstoši EN 14525 prasībām, bet universālie atloku adapteri un savienojošās uzmvas DN > 800 mm var būt izgatavotas arī no konstrukciju tērauda atbilstoši EN 10025, ko apliecina ražotāja deklarācija un/vai ES sertificētas institūcijas izsniegts sertifikāts.
2. Universāliem atloku adapteriem un savienojošām uzmvām kaļamā ņeta korpusa iekšējās un ārējās virsmas pārklājumam jābūt epoksīda krāsojumam vismaz 250 mikronu biezumā, bet konstrukciju tērauda korpusa iekšējās un ārējās virsmas pārklājumam jābūt poliamīda tipa pretkorozijas pārklājumam, kas piemērots izmantošanai dzeramā ūdensapgādes sistēmās, ko apliecina ES sertificētas institūcijas izsniegts sertifikāts.
3. Stiepes noturīgiem atloku adapteriem un savienojošām uzmvām jābūt izgatavotām no kaļamā ņeta ar klasi ne zemāku kā GGG40 (EN-GJS-400-15) atbilstoši EN 14525 prasībām vai no konstrukciju tērauda atbilstoši EN 10025 prasībām, ko apliecina ražotāja deklarācija un/vai ES sertificētas institūcijas izsniegts sertifikāts.
4. Stiepes noturīgo atloku adapteru un savienojošo uzmvu kaļamā ņeta korpusa iekšējās un ārējās virsmas pārklājumam jābūt epoksīda krāsojumam vismaz 250 mikronu biezumā, bet konstrukciju tērauda korpusa iekšējās un ārējās virsmas pārklājumam jābūt poliamīda tipa pretkorozijas pārklājumam, kas piemērots izmantošanai dzeramā ūdensapgādes sistēmās, ko apliecina ES sertificētas institūcijas izsniegts sertifikāts.
5. Stiepes noturīgo atloku adapteru un savienojošo uzmvu enkurojošiem elementiem jābūt izgatavotiem no rūdītā tērauda.
6. Spiediena klase PN 10 vai augstāka.
7. Gumijas gredzeniem ir jābūt izgatavotiem no EPDM.
8. Atlokiem ir jābūt atbilstošiem EN 1092-2.
9. Universālo un stiepes noturīgo atloku adapteru un savienojošo uzmvu diametra apspiešanas diapazonam ir jābūt ne mazākam par 30mm.
10. Stiepes noturīgo savienojošo uzmvu skrūvēm jānodrošina cauruļu apspiešana katrā uzmvas galā atsevišķi.
11. Skrūvēm un uzgriežņiem ir jābūt izgatavotiem no cinkota tērauda vai nerūsējošā tērauda.